

# 陕西盘龙药业集团股份有限公司生产线扩建项目

## 竣工环境保护验收意见

2024年9月30日，陕西盘龙药业集团股份有限公司在商洛市柞水县组织召开了“陕西盘龙药业集团股份有限公司生产线扩建项目”竣工环境保护验收会。参加会议的有陕西盘龙药业集团股份有限公司（建设单位）、中圣环境科技集团有限公司（报告编制单位）、陕西省生态环境科学研究院有限公司（验收组副组长单位）等。验收组听取了建设单位关于项目环境保护工作执行情况和报告编制单位关于项目竣工环境保护验收监测报告主要内容的汇报，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》及相关法律法规、技术规范、指南，形成竣工环境保护自主验收意见如下：

会议听取了建设单位关于项目环境保护工作执行情况和报告编制单位关于项目竣工环境保护验收监测报告主要内容的汇报，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》及相关法律法规、技术规范、指南，形成竣工环境保护自主验收意见如下：

### 一、项目建设基本情况

#### （1）建设内容

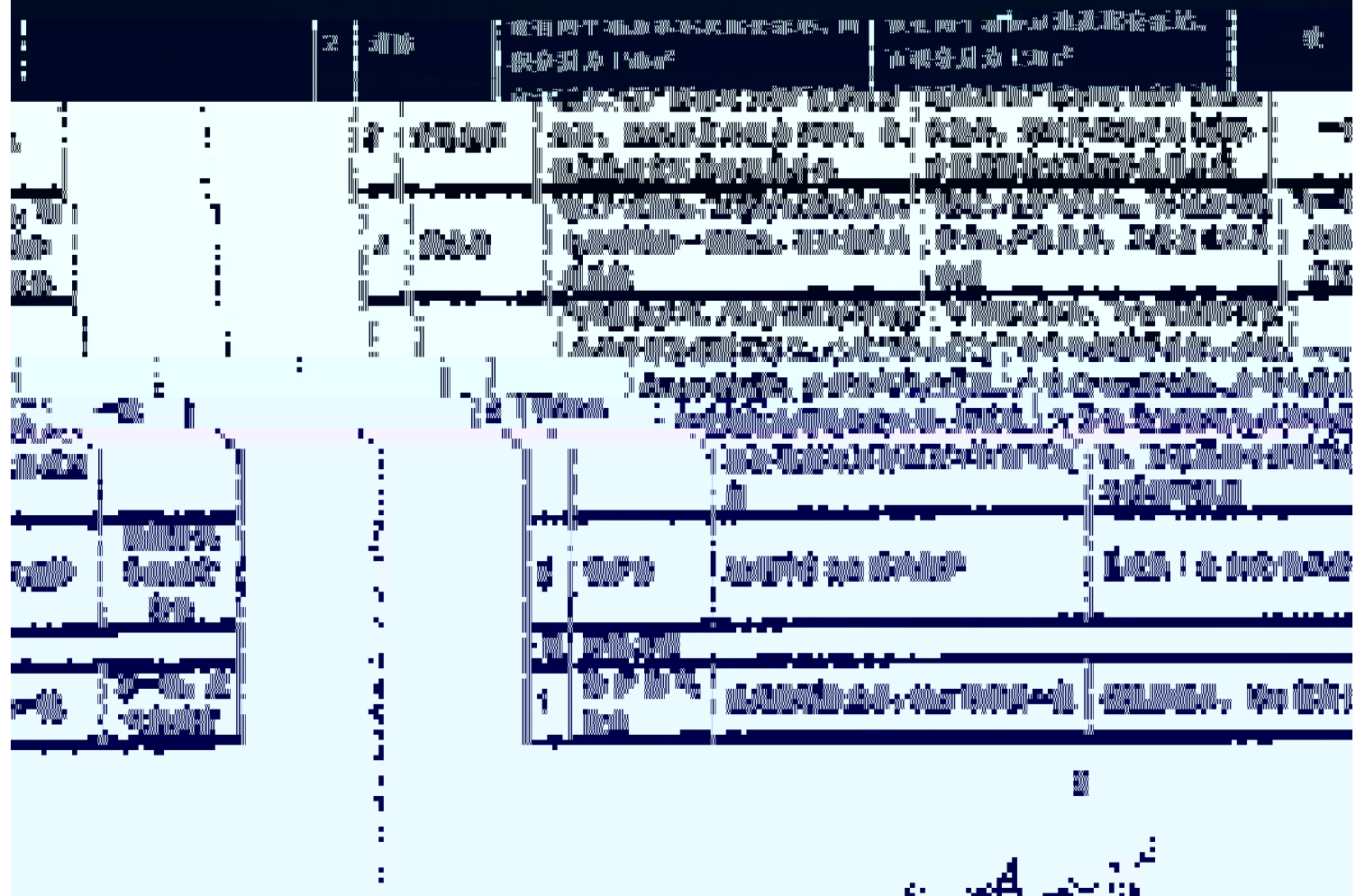
陕西盘龙药业集团股份有限公司生产线扩建项目主要包括制药车间、生产线及其它配套公辅设施，生产产品包括片剂：11亿片/年、胶囊：2亿粒/年、颗粒剂：1000万袋/年、酒剂：50万瓶/年。本项目总投资为11035万元，其中环保投资总额为139万元，占项目总投资的比例为1.25%。项目工程组成见表1。

表1 本项目实际建设内容及组成

序号	单元名称	原环评文件	实际建设内容	备注
一	主体工程			



序号	单元名称	原环评文件	实际建设内容	备注
2	制剂车间	包括片剂、胶囊剂、颗粒剂和酒剂四种产品,4层框架结构;面积7560m <sup>2</sup>	包括片剂、胶囊剂、颗粒剂和酒剂四种产品,3层框架结构,12421.72 m <sup>2</sup>	不一致,面积变大
二 辅助工程				
1	质检楼	4层框架结构;面积1536m <sup>2</sup>	3层框架结构,面积为768m <sup>2</sup>	不一致,面



序号	单元名称	原环评文件	实际建设内容	备注
				变化
2	生产车间粉尘	袋式除尘器	在各产尘节点设置抽风式集风罩，对逸散粉尘进行收集。提取前处理车间1台水浴除尘器+30m高排气筒；制剂车间1台袋式除尘器+25m高排气筒	不一致，废气措施加严
3	生产废水处理	接触氧化法处理工艺，处理规模10 m <sup>3</sup> /h，排入改造后的污水处理站	接触氧化法处理工艺，处理规模10 m <sup>3</sup> /h，排入改造后污水处理站	一致
4	事故池	450 m <sup>3</sup>	110 m <sup>3</sup>	不一致，体积变小
5	生活污水	化粪池	化粪池	一致

6	固废处理	药渣设临时堆存场所。厂内临时堆存后处理	药渣设临时堆存场所。厂内临时堆存后处理	一致
7		危险废物储存间	依托厂内现有危险废物储存间	不一致，有变化

## (2) 建设过程及环评审批情况

2014年4月1日商洛市环境保护局以“商政环发〔2014〕46号”文件对本项目环境影响报告书中内容进行了批复。该项目于2018年12月开工建设，在此期间因西康高铁建设需穿越厂区，加上疫情影响，项目建设滞后，至2022年4月建设完成本项目的主体工程。由于项目建设内容发生变化，企业于2023年2月委托西安博斯腾环境技术有限公司针对“陕西盘龙药业集团股份有限公司生产线建设项目”建设发生的变动情况编制项目的变动环境影响分析报告，并通过专家函审。

2024年1月8日取得变更后的最新版排污许可证，许可证编号为：91610000223472005U001Q。

## 二、工程变动情况

与环评阶段对比，项目不存在重大变更，项目环评批复后，项目建设存在的主要变动见表2。



表2 项目环保设施对环评及其批复文件要求的落实情况

项目	环评要求 (原环评及变动分析报告)	批复要求	实际建设情况	符合性	
水污染防治设施	废水处理站	生产废水经厂区改造后的废水处理站(240m <sup>3</sup> /d)达标处理后排入市政排水管网,最终排入柞水县污水处理厂。	生活污水经化粪池处理,生产废水经污水处理站处理后达到《中药类制度工业水污染物排放标准》(GB21906-2008)表2标准。所有废水经处理达标后排入柞水县城污水管网,经柞水污水处理厂处理后排放,禁止该项目在乾佑河设置排污口。	生产废水经厂区改造后的废水处理站(240m <sup>3</sup> /d)达标处理后排入市政排水管网,最终排入柞水县污水处理厂。	符合
	生活污水处理	生活污水经地理式化粪池处理后排入市政排水管网,最终排入柞水县污水处理厂。		生活污水经地理式化粪池处理后排入市政排水管网,最终排入柞水县污水处理厂。	符合
	事故废水	事故池(110m <sup>3</sup> )		事故池容积(110m <sup>3</sup> )	符合
大气污染防治	锅炉烟气	低氮燃烧,15m高烟囱	锅炉燃煤要使用低硫、低灰份的煤种,并建设有这单设施的堆煤场和堆渣场,并安装湿式脱硫除尘器,两台锅炉应设置一个烟囱,锅炉烟囱	低氮燃烧,15m高烟囱	符合
	生产粉尘			在各产尘节点设置抽风式集风罩,对逸散粉尘进行收集,提取前处理车间经集气罩收集后由1台水溶除尘器处理后经30米	符合,废气防
	治设		染物排放标准》(GB13271-2015)	集后由1台袋式除尘器进	



项目	环评要求 (原环评及变动分析报告)	批复要求	实际建设情况	符合性
	药渣暂存于厂区库房的药渣		药渣定期由陕西静能再生资源开发利用有限责任公司对药品生产过程中产生的药渣进行回收	



		有资质的单位进行处置。		行处置。
--	--	-------------	--	------

醇储罐改		对地坪、地下水溶剂储罐区等进行防渗处理。		储罐区设置 8m <sup>3</sup> 低位泄露乙醇收集罐，由地下改为地上式，采取乙醇储罐区设置围堰，储罐区地面硬化并对其进行重点防渗，在储罐区低位设置泄露收集罐，防止泄露乙醇通过地面径流和垂直入渗。
------	--	----------------------	--	--

主进又指				储罐区设置 8m <sup>3</sup> 低位泄露乙醇收集罐，由地下改为地上式，采取乙醇储罐区设置围堰，储罐区地面硬化并对其进行重点防渗，在储罐区低位设置泄露收集罐，防止泄露乙醇通过地面径流和垂直入渗。一旦发现，及时发现，及时采取措施。
------	--	--	--	---

项目	环评要求 (原环评及变动分析报告)	批复要求	实际建设情况	符合性
			3) 已编制完成并备案《陕西盘龙药业集团股份有限公司突发环境事件应急预案》	

### 三、环境保护设施情况

#### 1、废气

验收监测期间，锅炉排气筒出口的 SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>、烟尘排放浓度满足《锅炉大气污染物排放标准》(DB61/1226-2018) 表 3 的标准限值，林格曼黑度

满足《锅炉大气污染物排放标准》(DB61/1226-2018) 表 3 的标准限值。投料工

车间和制粒车间排放口的粉尘排放浓度满足《制药工业大气污染物排放标

准》(GB 27823-2019) 表 1 中相应限值要求，除尘效率为 99%。厂界无组

织排放监测监控点位中，颗粒物符合《大气污染物综合排放标准》(GB

16297-1996) 表 2 标准限值要求。厂界无组织排放符合《大气污染物综合排

放标准》(GB 16297-1996) 中相应限值要求。

#### 2、废水

本项目生产过程中产生的废水经污水处理站处理后达标排放。污水处理

站位于厂区污水处理站，污水处理站采用“生化+絮凝沉淀+过滤”工艺，

污水处理站出水经管道排入污水处理站，污水处理站出水经管道排入

污水处理站，污水处理站出水经管道排入污水处理站，污水处理站出水

经管道排入污水处理站，污水处理站出水经管道排入污水处理站，污水

处理站出水经管道排入污水处理站，污水处理站出水经管道排入污水



加房间的隔声量。经监测项目厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准要求。

#### 4、固体废物

本项目运营期产生的固体废物主要有提取工艺过程中产生的药渣、废



陕西盘龙药业集团股份有限公司生产线扩建项目竣工环境保护验收  
技术评审会参会人员签到表

姓名	职称/职务	工作单位	联系方式	签字
----	-------	------	------	----

陕西盘龙药业集团股份有限公司 技术评审会

